

Table of Contents

Рубероид	2
-----------------------	----------

Рубероид

Тридцать лет назад Советскому Союзу пришлось стать одним из крупнейших в мире производителей рубероида: строительный бум 60-х требовал огромного количества дешевого материала для кровельных работ. Была сделана ставка на индустриализацию путем массового выполнения плоских кровель с рулонными рубероидными коврами.

Рубероид изготавливают путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами и покрытием его с обеих сторон тугоплавкими битумами с наполнителем и посыпкой. Основной маркой рубероида, продаваемого в Петербурге, является РКП-350. Это подкладочный рубероид для верхних слоев кровельного ковра с защитным слоем, с пылевидной посыпкой с обеих сторон.

Плотность основы (кровельного картона) – 350 г/кв. м, отношение веса пропиточного битума к весу основы – 1,25–1,4/1, масса кровельного битума 500–1000 г/кв. м. Прочность на разрыв полосы 50 мм – более 320 Н, водопоглощение при замачивании в воде на 24 час. – до 25 г/кв. м.

Рубероид марки РКК – кровельный, с крупнозернистой посыпкой. Для внешнего слоя кровли лучше использовать рубероид этой марки, т. к. крупнозернистая цветная посыпка не только повышает атмосферостойкость рубероида, но и придает ему более привлекательный вид. Поставляется рубероид в рулонах шириной один метр и длиной 10–15 метров. В Петербурге продается рубероид, произведенный в Рязани, Смоленске, Осиповичах.

Для кровельных работ рубероид используют, склеивая из него битумными мастиками ковер от трех до пяти слоев. По готовому рулонному ковра укладывают защитный гравийный слой на битумной мастике. Основные недостатки рубероида – недолговечность, низкая пластичность и устойчивость к температурным воздействиям. Разрушение рулонных рубероидных ковров идет по трем направлениям: гниение основы, окисление битума и расслаивание самого ковра.

Процессы старения битума под влиянием солнца и влаги ускоряются, и это приводит к разрушению его структуры. Рулонные кровли в летнее время сильно нагреваются, испарение влаги в порах приводит к дальнейшему расслаиванию материала. К 90-м годам проблема приняла характер национального бедствия – несмотря на постоянные ремонты кровли, справиться с их разрушением не удавалось. В настоящее время в массовом строительстве традиционный рубероид запрещен к применению уже несколько лет.

Попыткой создать более долговечный материал была разработка безосновных резинобитумных материалов и первых рулонных материалов на основе из стеклохолста. Преимуществом безосновных кровельных и гидроизоляционных материалов стало то, что они воспринимают деформации изолируемой конструкции без нарушения сплошности. К наиболее распространенным безосновным кровельным материалам относятся изол, бризол, гидроизоляционный материал на основе полиизобутилена ГМП и др.

From:
<https://kibi.ru/> - **КибИ.ру**

Permanent link:
<https://kibi.ru/dom/ruberoid>

Last update: **2008/12/11 13:01**



